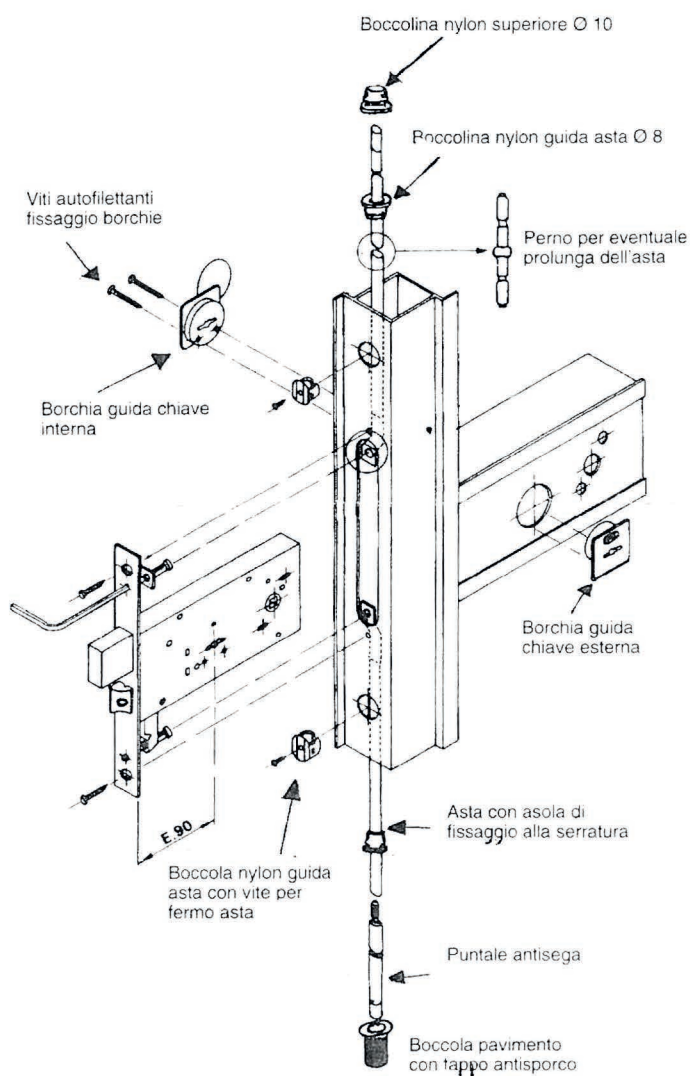




Usare KIT Art. 0670

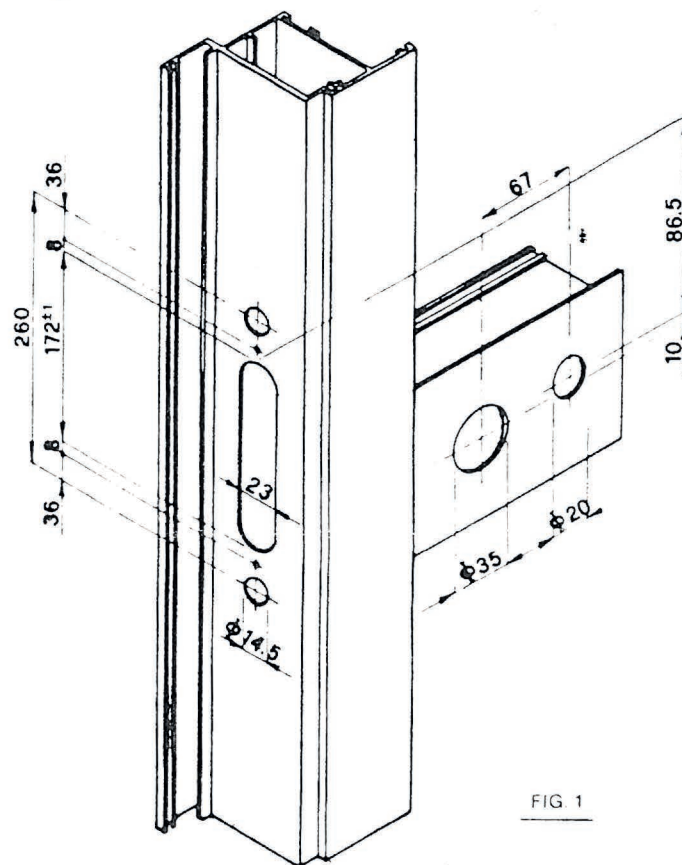


FIG. 1

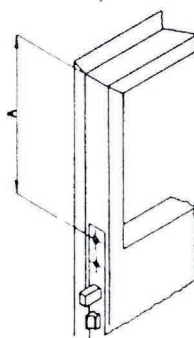


FIG. 2

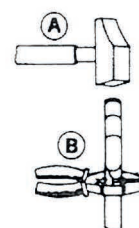


FIG. 3

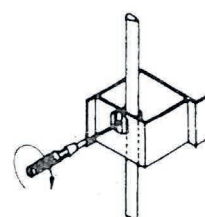


FIG. 4

1. Eseguire la cava per alloggiamento serratura e i fori per fissaggio serratura. (vedi fig. 1)
2. Inserire le due boccole guida aste in nylon.
3. Infilare le due aste interne attraverso la cava, inserendole nelle boccole guida aste, **fino a portarle all'estremità della cava stessa. (vedi schema di montaggio).**
 - Per determinare la lunghezza dell'asta sommare mm. 47 alla distanza tra il foro di fissaggio del frontale e l'estremità del profilo (CAMERA ESCLUSA). (vedi fig. 2)
 - Per il montaggio dei puntali sulle aste:
 - a) stabilire la lunghezza delle aste in posizione di porta aperta
 - b) accorciarle della misura del corpo di Ø 8 del puntale (circa mm. 58)
 - c) inserire il puntale mandando in appoggio il corpo sull'asta (vedi fig. 3-A) e bloccarlo stringendo l'asta in corrispondenza delle gole (vedi fig. 3-B) con una pinza.

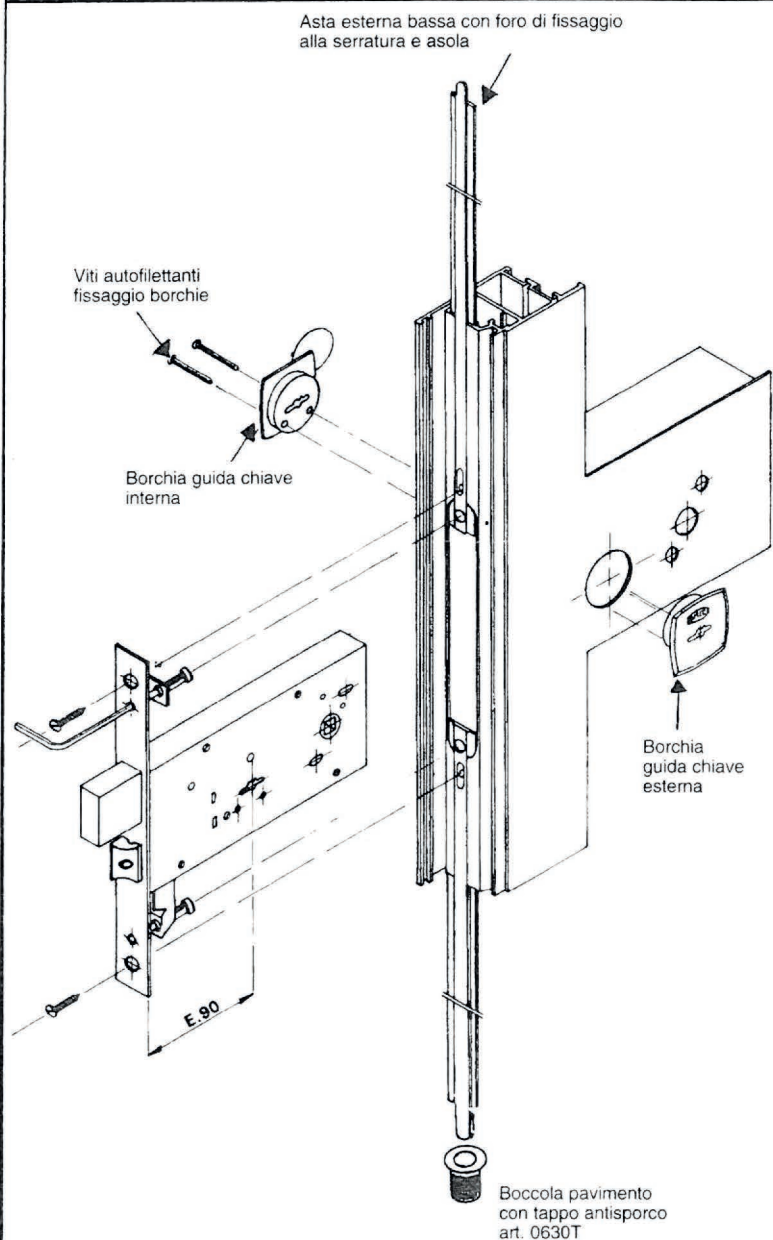
4. Infilare la serratura con mandate a riposo (porta aperta).

- a) fissarla al profilo mediante le apposite viti autofilettanti
- b) portare i catenacci alla massima espansione (porta chiusa)
- c) infilare la chiave negli appositi fori situati sul frontale e svitare fino al bloccaggio delle viti
- d) montare le 2 borchie guida chiave

Per ogni eventuale smontaggio della serratura avvitare le viti delle boccole guida aste fino a bloccare lo scorrimento dell'asta stessa. Ricordarsi di svitarle dopo il rimontaggio della serratura (vedi fig. 4)

N.B.: Per reversibilità scrocco e regolazione rullo vedere istruzioni a tergo.

La OMEC SERRATURE non risponde per cattivo funzionamento causato dall'utilizzo di accessori o particolari non originali.



Usare KIT Art. 0630T

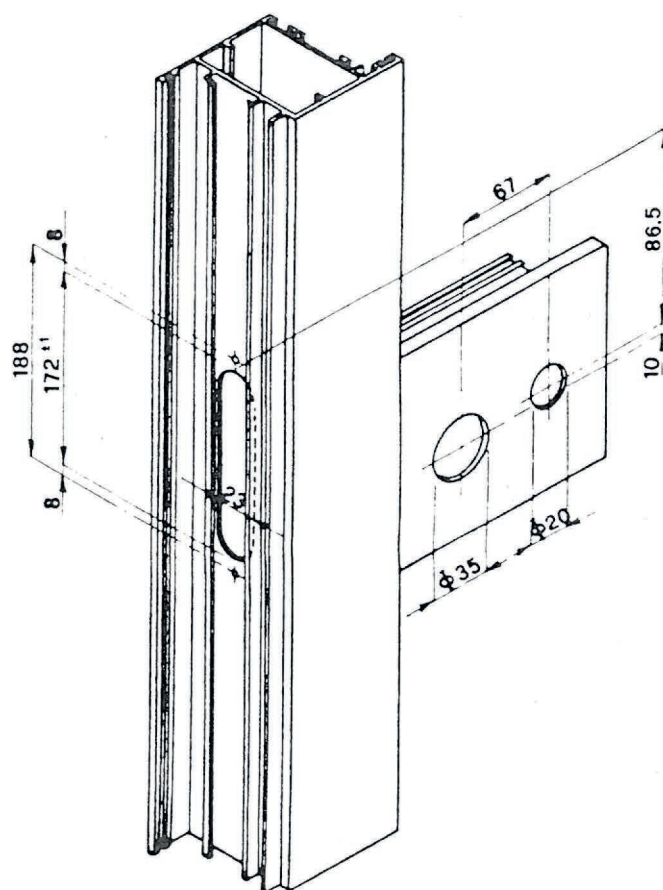


FIG. 1

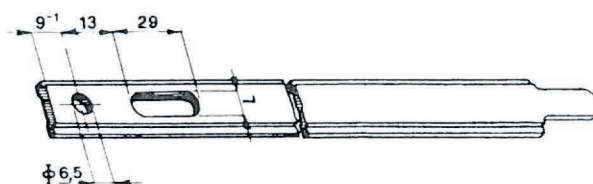
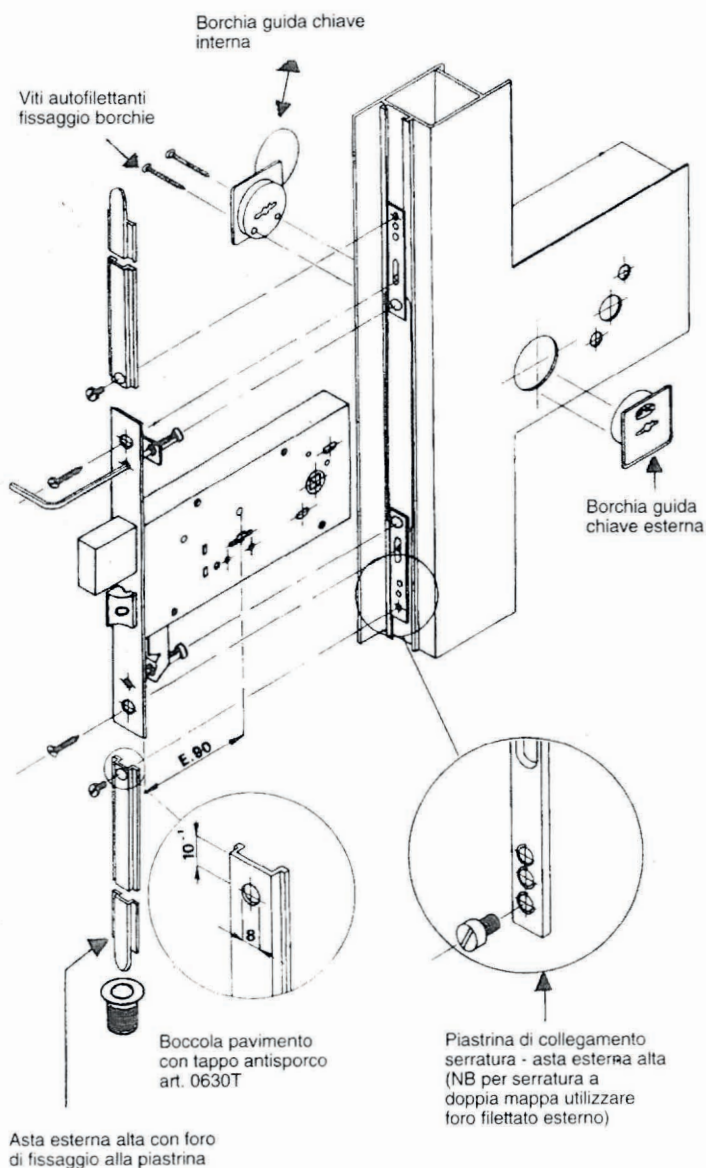


FIG. 2

1. Eseguire la cava per alloggio e i fori per fissaggio serratura. (vedi fig. 1)
2. Eseguire foro ed asola sulle aste esterne dopo averne calcolato la lunghezza. (vedi fig. 2)
3. Inserire la serratura, fissare le 2 borchie guida chiave, quindi far uscire le mandate fino alla massima espansione (porta chiusa).
4. Inserire le 2 aste esterne attraverso il profilo.
5. Infilare la chiave negli appositi fori situati sul frontale e svitare fino al bloccaggio delle viti.
6. Fissare la serratura al profilo mediante le apposite viti.



Usare KIT Art. 0671

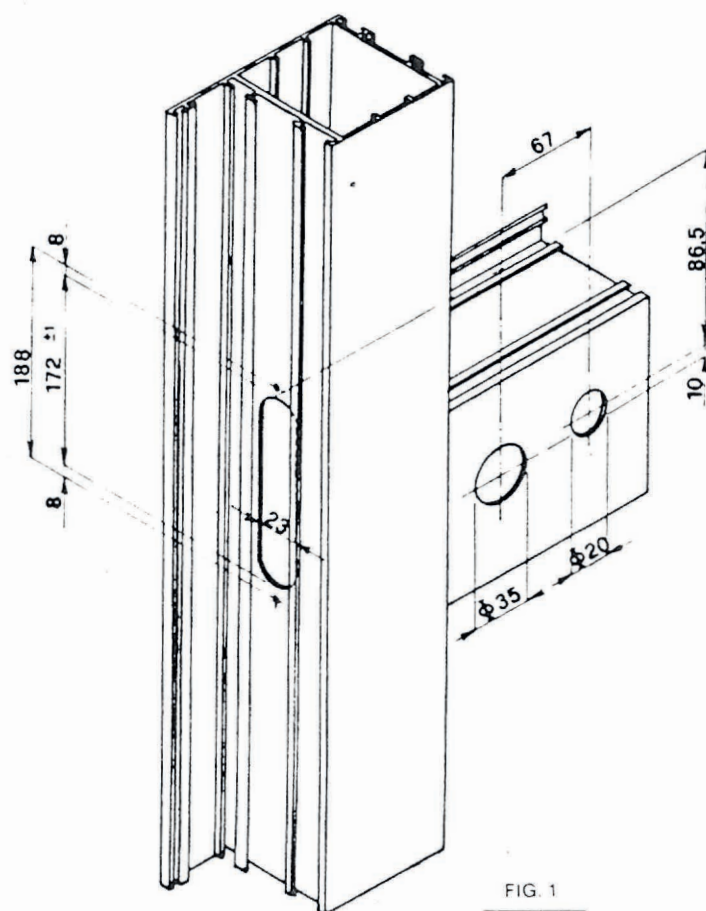


FIG. 1

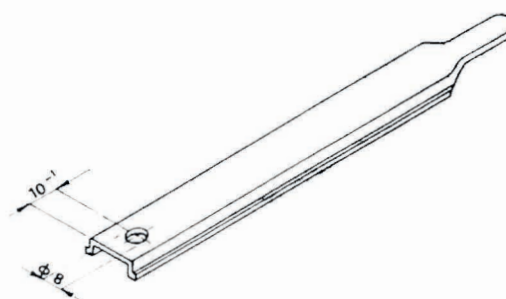


FIG. 2

1. Eseguire la cava per alloggio e i fori per fissaggio serratura. (vedi fig. 1)
2. Eseguire il foro sulle aste esterne dopo averne calcolato la lunghezza. (vedi fig. 2)
3. Inserire l'asta esterna attraverso il profilo, quindi agganciarvi la piastrina di collegamento.
4. Inserire la serratura con mandate a riposo, fissare le 2 borchie guida chiave, quindi far uscire le mandate fino alla massima espansione (porta chiusa).
5. Infilare la chiave negli appositi fori situati sul frontale e svitare fino al bloccaggio delle viti.
6. Fissare la serratura al profilo mediante le apposite viti.

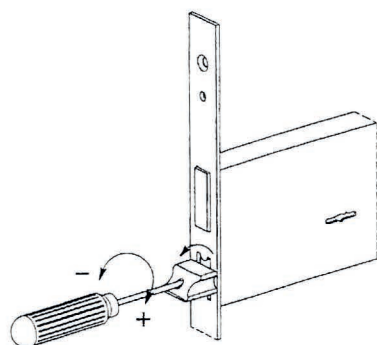


FIG. 1

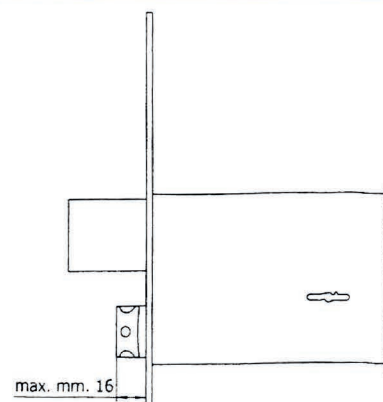


FIG. 2

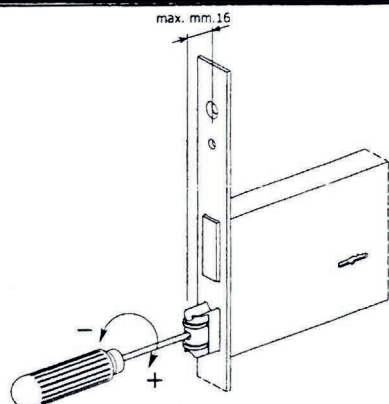
REVERSIBILITÀ SCROCCO

Svitare fino a far fuoriuscire lo scrocco dal frontale, ruotarlo di 180° e riavviatare. (vedi fig. 1)

REGOLAZIONE SCROCCO

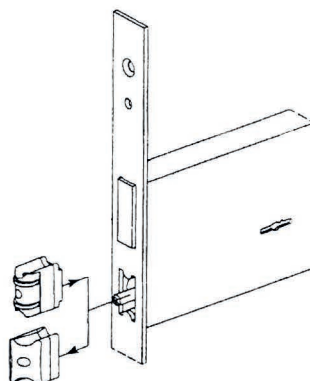
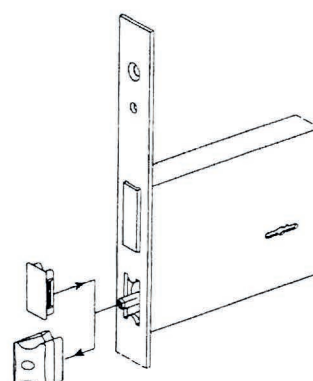
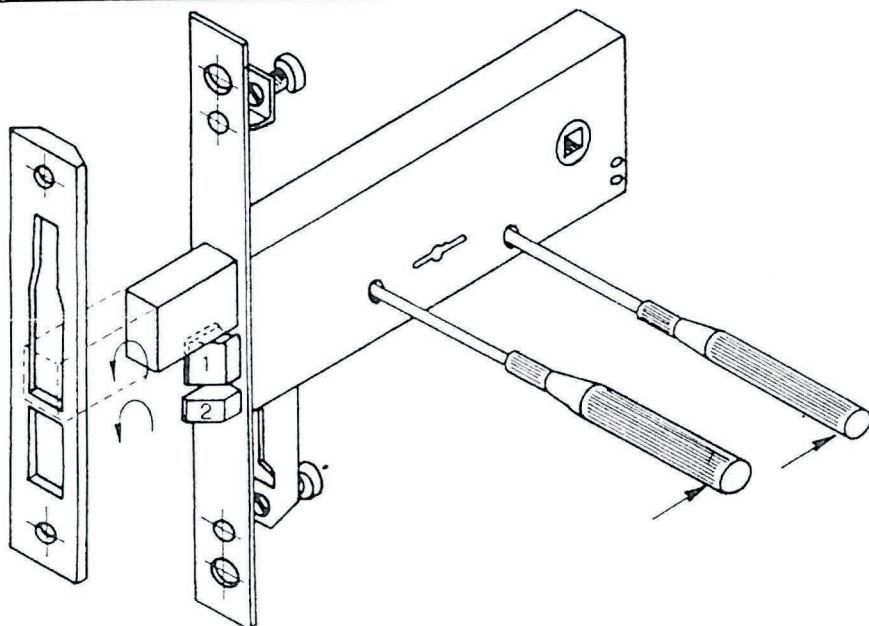
Per aumentare la sporgenza ruotare la vite in senso orario; per diminuirla in senso antiorario. (vedi fig. 1)

N.B.: Sporgenza massima mm. 16. (vedi fig. 2)

**REGOLAZIONE RULLO**

Per aumentare la sporgenza ruotare la vite in senso orario; per diminuirla in senso antiorario.

N.B.: Sporgenza massima mm. 16.

**INTERCAMBIABILITÀ SCROCCO CON RULLO COD. 05935****MONTAGGIO TAPPO COD. 05931****ELETTROSERRATURE DI SICUREZZA A DOPPIA MAPPA C€****REVERSIBILITÀ**

- A - Fare leva con un cacciavite, far uscire dal frontale lo scrocco 1, ruotare quest'ultimo di 180° e reinserirlo nel frontale.
B - Ripetere la stessa operazione con il pistone di ricarica 2.

DIMENSIONE CAVI

Usare cavi con sezione corrispondente alla lunghezza del circuito

CARATTERISTICHE ELETTRICHE

V = 12 W = 10

SEZIONE CAVO mm ²	LUNGHEZZA CIRCUITO m.
0,75	0 - 50
1,5	50 - 100
2,5	100 - 150
4	oltre 150