

SERRATURE MECCANICHE

- REVERSIBILITA' SCROCCO** Fare fuoriuscire lo scrocco dal frontale ruotando la vite in senso orario, girarlo di 180° quindi reinserirlo ruotando la vite in senso antiorario. **Fig.1**
- REGOLAZIONE SCROCCO** Per aumentare la sporgenza ruotare la vite in senso orario; per diminuirla in senso antiorario. **Fig.1** N.B.: Sporgenza massima = 15,5 mm **Fig.2**
- REGOLAZIONE RULLO** Per aumentare la sporgenza ruotare la vite in senso orario; per diminuirla in senso antiorario. **Fig.3** N.B.: Sporgenza massima = 15,5 mm **Fig.3**
- INTERCAMBIABILITA' SCROCCO CON RULLO COD.01435** Per serratura entrata 25 mm usare la molla corta; per entrate 30 - 35 - 40 mm usare la molla lunga. **Fig.4**

MONTAGGIO TAPPO COD.01431 **Fig.5**

Omec Serrature S.p.A. non risponde per cattivo funzionamento causato dall'utilizzo di accessori o particolari non originali.

ELETTROSERRATURE



- REVERSIBILITA'** Fare fuoriuscire lo scrocco dal frontale ruotando la vite in senso antiorario, girarlo di 180° quindi reinserirlo ruotando la vite in senso orario. **Fig.6**
- Ripetere la stessa procedura per il pistone di ricarica. **Fig.6**
- CARATTERISTICHE ELETTRICHE** 12V - 10W a.c./d.c.
- DIMENSIONE CAVI** Usare cavi con sezione in funzione della lunghezza del circuito.

SEZIONE CAVO mm ²	0,75	1,50	2,50	4,00
LUNGHEZZA CIRCUITO m	0 ÷ 50	> 50 ÷ 100	> 100 ÷ 150	> 150

MONTAGGIO PULSANTE MECCANICO DI APERTURA **Fig.7**

ELETTROSERRATURE CON SCROCCO E PISTONE REGOLABILI art. serie 1408Q - 4408Q



- REVERSIBILITA'** Fare fuoriuscire lo scrocco dal frontale ruotando la vite in senso orario, girarlo di 180° quindi reinserirlo ruotando la vite in senso antiorario. **Fig.8**
- Ripetere la stessa procedura per il pistone di ricarica. **Fig.8**
- REGOLAZIONE SCROCCO E PISTONE DI RICARICA** Importante: Per un corretto funzionamento della serratura il pistone di ricarica deve sporgere 2 mm in più rispetto allo scrocco. **Fig.9**
- Per aumentare la sporgenza dello scrocco o del pistone ruotare la vite in senso orario, per diminuirla in senso antiorario. **Fig.8**
- N.B.: Sporgenza massima pistone di ricarica = 17,5 mm; scrocco = 15,5 mm **Fig.9**
- CARATTERISTICHE ELETTRICHE** 12V - 10W a.c./d.c.
- DIMENSIONE CAVI** Usare cavi con sezione in funzione della lunghezza del circuito.

SEZIONE CAVO mm ²	0,75	1,50	2,50	4,00
LUNGHEZZA CIRCUITO m	0 ÷ 50	> 50 ÷ 100	> 100 ÷ 150	> 150

MONTAGGIO CILINDRO A SPILLO art. serie 4052 (escluso serie 140*S - 160*S - 162*S)

- Infilare il supporto "A" nella serratura, quindi il cilindro "B" nel supporto dal retro della serratura. **Fig.10**
- Fissare il cilindro con le due viti, quindi il tutto con la vite cilindro "C".

BORCHIE **Fig.11**

SERRATURE 1 PUNTO DI CHIUSURA

- Eseguire le cave per alloggiamento serratura. **Fig.12**
- Inserire la serratura, infilare e fissare il cilindro, fissare la serratura al profilo con le apposite viti.

Fig.1

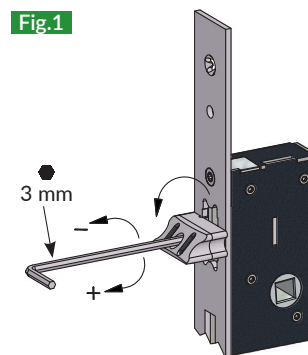


Fig.2

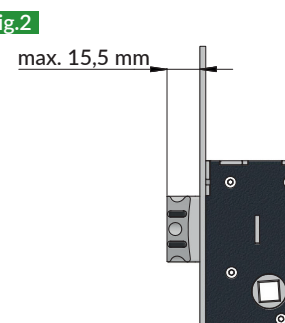


Fig.3

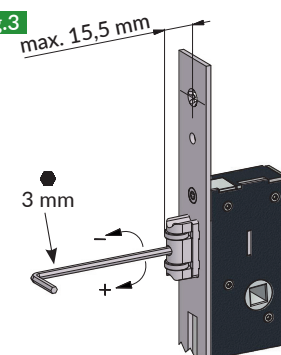


Fig.4

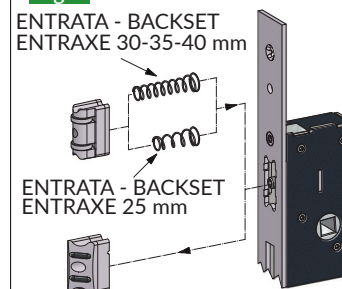


Fig.5

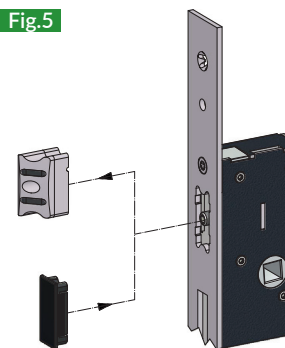


Fig.6

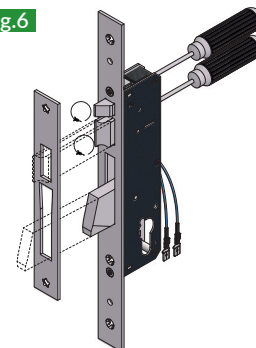


Fig.7

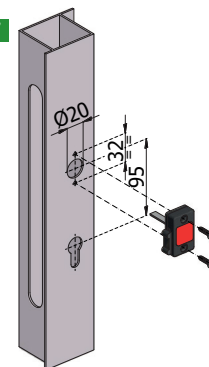


Fig.8

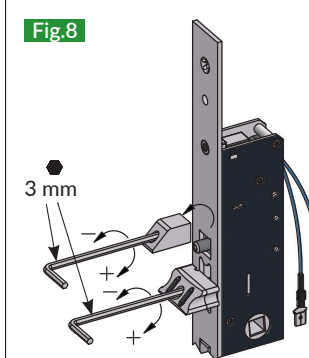


Fig.9

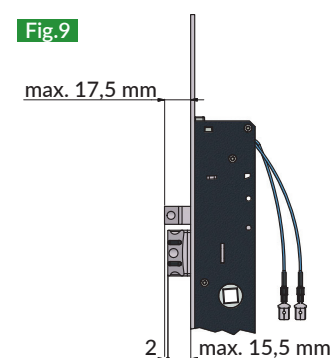


Fig.10

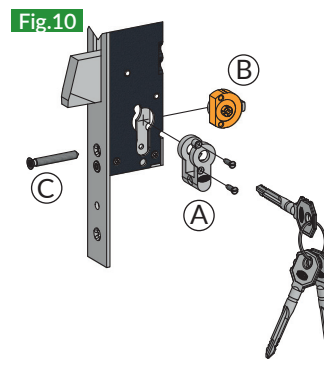


Fig.11

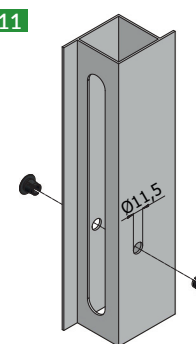
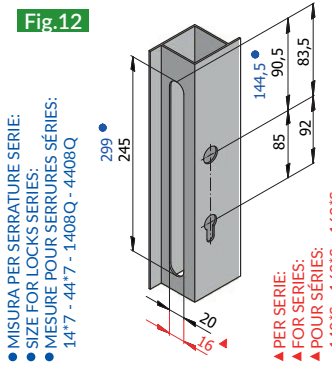


Fig.12





ASSEMBLING INSTRUCTIONS FOR VERTICAL SECURITY LOCKS

MECHANICAL LOCKS

LATCH REVERSIBILITY Screw out the latch completely from the faceplate turning the screw clockwise, turn the latch bolt 180° and then retighten turning the screw anticlockwise. **Fig.1**

LATCH ADJUSTMENT To increase the length projection of the latch turn the screw clockwise; to reduce it turn anticlockwise. **Fig.1** N.B.: Maximum projection = 15,5 mm **Fig.2**

ROLLER ADJUSTMENT To increase the length projection of the roller turn the screw clockwise; to reduce it turn anticlockwise. **Fig.3** N.B.: Maximum projection = 15,5 mm **Fig.3**

INTERCHANGEABILITY LATCH-ROLLER COD. 01435 For lock backset 25 mm use the short spring; for backsets 30 - 35 - 40 mm use the longer one. **Fig.4**

ASSEMBLY PLUG COD. 01431 **Fig.5**

Omec Serrature S.p.A. is not responsible for bad working due to use of not original accessories.

ELECTRIC LOCKS



REVERSIBILITY Screw out the latch completely from the faceplate turning the screw anticlockwise, turn the latch bolt 180° and then retighten turning the screw clockwise. **Fig.6**

Repeat the above operation for the reloading piston. **Fig.6**

ELECTRICAL CHARACTERISTICS 12V - 10W a.c./d.c.

CABLE SIZE Use cable with the section in accordance with the length of electric circuit.

CABLE SECTION mm ²	0,75	1,50	2,50	4,00
CIRCUIT LENGTH m	0 ÷ 50	> 50 ÷ 100	> 100 ÷ 150	> 150

ASSEMBLY OF PUSH BUTTON FOR MECHANICAL OPENING **Fig.7**

ELECTRIC LOCKS WITH ADJUSTABLE LATCH AND RELOADING PISTON art. series 1408Q - 4408Q



REVERSIBILITY Screw out the latch completely from the faceplate turning the screw clockwise, turn the latch bolt 180° and then retighten turning the screw anticlockwise. **Fig.8**

Repeat the above operation for the reloading piston. **Fig.8**

LATCH AND RELOADING PISTON ADJUSTMENT Important Notice: To obtain a correct working of the lock, the reloading piston must protrude 2 mm more than the latch. **Fig.9**

To increase the length projection of the latch or of the reloading piston turn the screw clockwise; to reduce it turn anticlockwise. **Fig.8**

N.B.: Maximum projection: reloading piston = 17,5 mm; latch = 15,5 mm **Fig.9**

ELECTRICAL CHARACTERISTICS 12V - 10W a.c./d.c.

CABLE SIZE Use cable with the section in accordance with the length of electric circuit.

CABLE SECTION mm ²	0,75	1,50	2,50	4,00
CIRCUIT LENGTH m	0 ÷ 50	> 50 ÷ 100	> 100 ÷ 150	> 150

CROSS KEY CYLINDER ASSEMBLY art. serie 4052 (except series 140*S - 160*S - 162*S)

1. Insert the support "A" inside the cylinder hole, then insert the cylinder "B" from the back of the lock. **Fig.10**

2. Insert the two small screws into the cylinder, then fix it with the big screw "C".

PLUGS **Fig.11**

1 LOCKING POINT LOCKS

1. Make the housing to fit the lock. **Fig.12**

2. Insert the lock, insert and fix the cylinder and then fix the lock to the profile with proper screws.



INSTRUCTIONS DE MONTAGE POUR SERRURES DE SECURITE POUR MONTANTS

SERRURES MECANIKES

RÉVERSIBILITÉ DU PÈNE Dévisser la vis du pêne en sens horaire jusqu'à ce qu'il sorte complètement de la tête, le tourner 180° et enfin revisser en tournant la vis en sens anti horaire. **Fig.1**

RÉGLAGE DU PÈNE Pour augmenter la sortie du pêne, visser dans le sens horaire; pour la diminuer visser dans le sens contraire. **Fig.1** N.B.: Sortie maximum = 15,5 mm **Fig.2**

RÉGLAGE DU ROULEAU Pour augmenter la sortie du rouleau, visser dans le sens horaire; pour la diminuer visser dans le sens contraire. **Fig.3** N.B.: Sortie maximum = 15,5 mm **Fig.3**

INTERCHANGEABILITÉ DU PÈNE ET DU ROULEAU RÉF. 01435 Pour la serrure avec entraxe 25 mm utiliser le petit ressort. Pour les serrures avec entraxe 30 - 35 - 40 mm utiliser le grand ressort. **Fig.4**

MONTAGE DU CACHE RÉF. 01431 **Fig.5**

La société Omec Serrature S.p.A. décline toutes responsabilités en cas de mauvais fonctionnement dû à l'usage d'accessoires ou de pièces détachées non originaux.

SERRURES ELECTRIQUES



RÉVERSIBILITÉ Dévisser la vis du pêne en sens anti horaire jusqu'à ce qu'il sorte complètement de la tête, le tourner 180° et enfin revisser en tournant la vis en sens horaire. **Fig.6**

Procéder de même pour le piston de recharge. **Fig.6**

CARACTÉRISTIQUES ÉLECTRIQUES 12V - 10W a.c./d.c.

DIMENSION DES FILS Utiliser des fils ayant une section correspondant à la longueur du circuit.

SECTION EN mm ² DU FIL	0,75	1,50	2,50	4,00
LONGUEUR EN m DU CIRCUIT	0 ÷ 50	> 50 ÷ 100	> 100 ÷ 150	> 150

MONTAGE DU BOUTON POUSSOIR D'OUVERTURE **Fig.7**

SERRURES ELECTRIQUES AVEC PÈNE ET PISTON REGLABLES art. séries 1408Q - 4408Q



RÉVERSIBILITÉ Dévisser la vis du pêne en sens horaire jusqu'à ce qu'il sorte complètement de la tête, le tourner 180° et enfin revisser en tournant la vis en sens anti horaire. **Fig.8**

Procéder de même pour le piston de recharge. **Fig.8**

RÉGLAGE DU PÈNE ET DU PISTON DE RECHARGE Important: Pour un fonctionnement correct de la serrure, le piston de recharge doit sortir de 2 mm en plus par rapport au pêne. **Fig.9**

Pour augmenter la sortie du pêne ou du piston, visser dans le sens horaire; pour la diminuer visser dans le sens contraire. **Fig.8**

N.B.: Sortie maximum du piston de recharge = 17,5 mm; pêne = 15,5 mm **Fig.9**

CARACTÉRISTIQUES ÉLECTRIQUES 12V - 10W a.c./d.c.

DIMENSION DES FILS Utiliser des fils ayant une section correspondant à la longueur du circuit.

SECTION EN mm ² DU FIL	0,75	1,50	2,50	4,00
LONGUEUR EN m DU CIRCUIT	0 ÷ 50	> 50 ÷ 100	> 100 ÷ 150	> 150

MONTAGE DU CYLINDRE A AIGUILLE art. série 4052 (sauf séries 140*S - 160*S - 162*S)

1. Placer le support "A" dans la serrure, puis le cylindre "B" dans le support par l'arrière de la serrure. **Fig.10**

2. Fixer le cylindre avec les 2 vis, puis fixer le tout avec la vis du cylindre "C".

CACHES **Fig.11**

SERRURES 1 POINT DE FERMETURE

1. Faire les découpes pour loger la serrure. **Fig.12**

2. Insérer la serrure, placer et fixer le cylindre, fixer la serrure au profilé avec les vis correspondantes.